



„Dank OPTITOOOL MLK/4 erreichten wir eine effiziente strategische Tourenplanung mit deutlich verbesserter Fahrzeugauslastung und Transportkosteneinsparungen, zugleich auch mit optimaler Ausnutzung der Annahmekapazitäten in unseren Werken.“

**Florian Landstorfer, Planungsmanager und Erzeugerberater bei GOLDSTEIG Käsereien Bayerwald GmbH**



## Überblick

- ✓ Gegründet 1992
- ✓ GmbH als Zusammenschluss von vier Molkereigenossenschaften
- ✓ Rund 720 Mitarbeiter
- ✓ Circa 3000 Milchlieferanten in Deutschland und Tschechien
- ✓ 30 Logistikpartner mit 71 Fahrzeugen zuständig für Milchtransport von den Milchlieferanten zu den drei Werken
- ✓ Gesamt-Käseabsatz von 100.700 t/Jahr



## Standorte

Hauptsitz in Cham, Oberpfalz  
Drei Werke in Ostbayern

## Beschreibung

Im Jahr 1992 als Gemeinschaftsunternehmen der GOLDSTEIG Käserei Plattling eG und der Molkereigenossenschaft Cham gestartet, entwickelte sich die GOLDSTEIG Käsereien Bayerwald GmbH unter anderem zu Deutschlands gefragtestem Hersteller von Mozzarella und einem Exporteur in nahezu alle europäischen Länder. Jährlich werden insgesamt rund 890 Mio. kg Milch erfasst, verarbeitet und vermarktet.



## **Warum haben Sie sich für OPTITOOL MLK/4 entschieden?**

Durch das extreme Wachstum des Milcherfassungsgebietes, auch ins Ausland, und der zu transportierenden Mengen in den letzten Jahren musste unsere bisherige manuelle Tourenplanung professionalisiert bzw. von computergestützt optimierten Touren abgelöst werden.

Warum wir uns für OPTITOOL entschieden haben? OPTITOOL genießt in der Branche einen sehr guten Ruf als Marktführer im Bereich der Dispositionsoftware für die Milchsammellogistik in den DACH-Ländern und darüber hinaus. Unsere Partnerunternehmen, die bereits OPTITOOL erfolgreich und kosteneinsparend im Einsatz haben, konnten uns diese Tourenplanungssoftware wärmstens weiterempfehlen.

Besonders zu loben ist die Zusammenarbeit mit dem OPTITOOL Team von Anfang an. Der zuständige Ansprechpartner hatte stets ein offenes Ohr für unsere Anliegen und Fragen und räumte jegliche mögliche Hürden aus dem Weg. Die Flexibilität und Anpassungsfähigkeit von OPTITOOL MLK/4 erwies sich als vorteilhaft. In kürzester Zeit erhielten wir eine maßgeschneiderte Lösung, die genau auf unsere Anforderungen abgestimmt war. Die Projektumsetzung verlief aus diesem Grund schnell und reibungslos. Nur zwei Monate nach Vertragsabschluss hatten wir OPTITOOL MLK/4 live im Einsatz.

Seither nutzen wir OPTITOOL für die Planung der Milchsammeltouren bei ca. 3000 Landwirten. Die Tourenpläne sind einfach zu verwalten, jederzeit leicht zurückzuverfolgen und auszudrucken. Von mehreren Disponenten können diese Tourenpläne eingesehen und angepasst werden.

## **Was waren Ihre vorrangigen Ziele bei der Einführung von OPTITOOL MLK/4?**

Unser vorrangigstes Ziel war die deutliche Verbesserung der Fahrzeugauslastung unserer Fuhrunternehmer. Die benötigte Transportzeit von der Abholung beim Lieferant zum Werk sollte sich reduzieren sowie auch die benötigten Kilometer pro kg Milch. Gleichzeitig legten wir großen Wert darauf, dass die Auslastung der Fahrzeuge nur so weit erhöht wird, dass die gesetzlich vorgeschriebenen Gewichtsgrenzen nicht überschritten werden.

Durch die Einführung von OPTITOOL MLK/4 erreichten wir auch unser Ziel, die Annahmekapazitäten in der Molkerei optimal auszunutzen. Mit Hilfe des Abpumpplans erhalten wir exakte Informationen darüber, welche Mengen von welcher Milchsorte an den Milchwerken im Laufe eines Planungstages abgeladen werden.

## **Welche speziellen Anforderungen hatten Sie im Bereich Milchsammelplanung?**

GOLDSTEIG hatte viele Anforderungen an OPTITool MLK/4.

Unsere Milchsammelfahrzeuge verfügen über unterschiedlichste Fassungsvermögen und Nutzlasten. Diese verschiedenen Kammervolumen mussten berücksichtigt werden. Teilweise ist auch ein variables Disponieren erforderlich: Je nach Bedarf sollte die gesammelte Milch entweder an einem Werk, zwei oder allen drei Werken abgeladen werden.

Da die Milchsammlung von unseren Logistikpartnern übernommen wird, fahren die Fahrzeuge von verschiedenen Standorten los und müssen am Ende eines Planungstages auch wieder zum Fahrzeugstandort zurückkehren. Hänger- und Sattelschleifen sollten ebenso optimal umgesetzt und abgebildet werden, um einen reibungslosen Planungsablauf mit Umpumpvorgängen zu ermöglichen.

Insgesamt betrachtet war die Hauptanforderung an OPTITool MLK/4, eine „effiziente strategische Planung“ durch- bzw. einzuführen, die auch ständig wechselnde Milchmengen, neu hinzukommende Lieferanten und Einzugsgebiete bewältigt.

All diese Funktionalitäten und viele weitere enthält die speziell auf die Milchsammellogistik zugeschnittene Branchenlösung OPTITool MLK.

### **Unsere Ergebnisse:**

- ✓ OPTITool als äußerst zuverlässiges Werkzeug zur Planung und Verarbeitung der vielen Lieferanten(-Daten)
- ✓ Einfache, transparente Planung
- ✓ Effiziente Transportlogistik mit reduzierten Transportkosten